

Vielfalt in Studium und Lehre

European Welding / Simultaneous Engineering

Fachbereich/Studiengang:

Fachbereich Technik / Allgemeiner Maschinenbau

Leitung:

Prof. Dr. Sven-Frithjof Goecke

Teilnehmer der Projektkonferenz:

Julius Raute, Götz-Friedrich Gottschalk, Maximilian Karstedt, Ole Stukenbrok, Michael Marcel Kunz

Projektbeschreibung:

Ein Schweißlabor in der "University West", Department of Engineering Science in Trollhättan (Sweden) war Mittelpunkt des Projektes. Während des WIG-Schweißprozesses wurden mittels eines Kamerasystems (Pyrocam) Thermografie-Messungen durchgeführt. Die Verteilung der Temperatur auf dem Schweißgut wurde erfasst und entsprechend auf einem PC-Bildschirm visualisiert. Die gewonnenen Daten wurden hinsichtlich verschiedener Schweißparameter ausgewertet. Ferner sollte festgestellt werden, ob das verwendete Kamerasystem sich eignet zur Erfassung der Temperaturfelder während des WIG-Verfahrens. Zum Schweißen der Nähte wurde ein 6-Achs-Roboter verwendet.

Was bringt euch die Projektarbeit?

- wertvolle Erfahrung im Bereich der Schweißtechnik - Festigung der Theorie durch Praxis
- wertvolle Erfahrung im Austausch mit ausländischen Hochschulen
- Praxis im Bereich des wissenschaftlichen Arbeitens - Schaffung von Grundlagen für zukünftige Experimente/Prozesse
- neben der Praxis im Labor haben wir auch die Chance bekommen, Land und Leute

kennenzulernen

Was bedeutet Studienerfolg für Euch und welchen Beitrag kann Projektarbeit dabei leisten?

- Theorie mit Praxiserfahrungen zu verbinden
- Stärkung der Teamarbeit (Im Laufe des Studiums hat man sich seine Team-Partner stets selbst gewählt. Innerhalb dieser Projektarbeit wurden wir in einer anderen Runde zusammen "geworfen", so dass man sich zunächst kennenlernen durfte, um gut zusammen zu arbeiten.)
- das Beste aus sich herauszuholen und an neuen Erfahrungen zu wachsen

